

Elément d'appui horizontal

Cheville spéciale

Rondelle d'isolation

Vis de réglage

● **Vis de réglage zinguées** (avec 2 écrous et 2 rondelles)

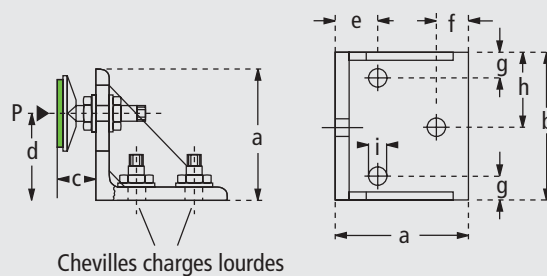
La taille des vis dépend de la taille du perçage dans le socle de la machine!

Ø	Longueur en mm	M 10	70	M 12	70	M 16	100	M 18	100	M 20	100	M 24	150
			100		100		125		125		125		200
					125		150		150		150		250
					150		200		200		200		300
							250		250		250		350
									300		300		

● **Éléments d'appuis horizontaux**

**Taille 1**, consistant en: une équerre en acier, un élément de mise à niveau type BNV 115/5, 3 vis M 16x150, 2 chevilles brevetées M 16

**Taille 2**, consistant en: une équerre en acier, un élément de mise à niveau type BNV 115/5, 4 vis M 20x150, 3 chevilles brevetées M 20



Chevilles charges lourdes

cotes mm	Taille 1	a	140	b	125	c	45	d min.	60	d max.	115	e	50	f	25	g	35	h	90	i	17,5	P en daN	1500
	Taille 2		160		180		55		60		140		50		40		35		90		22	P en daN	2500

● **Rondelles d'isolation pour têtes de vis**

pour vis de diam. Ø	jusqu'à M 12	diam. ext. Ø mm	35	diam. int. du trou Ø mm	13	hauteur mm	20	couple max. précontrainte Nm	200
	jusqu'à M 20		50		21		21		300
	jusqu'à M 30		70		31		25		450

● **Proposition de chevilles d'ancrage:**

- Chevilles charges lourdes (type SL Fischer)
- Scellement chimique (type R avec tiges filetées type RG Fischer)
- Goujons d'ancrage (type FAZ Fischer)